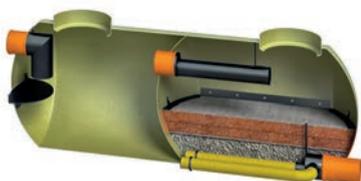


DU NOUVEAU EN MATIÈRE DE PRÉTRAITEMENT DES EAUX DE RUISSELLEMENT



Spécialiste du drainage, ACO vient de présenter ACO Stormclean, nouvel élément clé dans le prétraitement des eaux de surface. Fabriqué en Plastique Renforcé de fibres de Verre, ACO Stormclean se présente comme une solution complète 3 en 1 comprenant un déboureur, un filtre dépollueur et une unité d'échantillonnage intégrée. Son mode d'action s'appuie sur un double process. Dans la première phase, les eaux usées sont, par effet gravitaire, déchargées des matières en suspension (boues, gravillons, matières organiques, etc.) qui se retrouvent piégées au fond de la cuve.

La deuxième phase de traitement permet de retenir les particules les plus fines (zinc, cuivre, plomb et huiles d'hydrocarbures) grâce à un matériau filtrant, à base de matériaux hautement réactifs.

Ce double procédé confère un haut niveau d'abattement. Une grande partie des métaux lourds (98 % du cuivre, 99 % du zinc, etc.) et plus de 83 % des matières en suspension sont ainsi captés et absorbés.

Afin de garantir un fonctionnement optimal et durable dans le temps, ACO Stormclean est équipé d'une unité d'échantillonnage permettant d'effectuer des prélèvements et d'analyser avec précision le niveau de dépollution des eaux après traitement. Il assure une filtration des matières polluantes durant environ 4 ans, en fonction des conditions locales. Cette solution flexible et prête à l'installation, est recommandée pour traiter les eaux pluviales qui s'écoulent des surfaces de circulations telles que les parkings, les zones industrielles ou résidentielles et les plateformes logistiques.

ACO Stormclean se décline en deux versions pour s'adapter à tous types de projets et pour toutes superficies :

- ACO Stormclean G-V est qualifié pour traiter des débits d'eau allant de 20 à 27 litres/seconde. Cette version nécessite l'installation d'un déboureur en amont.
- ACO Stormclean G-H est qualifié pour traiter des débits d'eau allant de 32 à 41 litres/seconde. Grâce à sa construction

horizontale, de version 1.000 et 1.300 mm, il est possible de modifier la longueur de l'ensemble du réservoir et de le configurer précisément pour répondre aux besoins de drainage d'une surface donnée afin de traiter des débits supérieurs. Ce modèle est équipé d'un déboureur intégré.

Parmi les autres points forts de cette gamme, une haute résistance au fluage, une conception reposant sur des matériaux non poreux et une bonne résistance à la corrosion : le filtre est résistant à tous types de produits chimiques ainsi qu'au sel de déneigement. Elle est par ailleurs facile à installer. Grâce à ses éléments préinstallés et à son faible poids, ACO Stormclean peut être très facilement transporté et mis en œuvre. Un accès est prévu pour la maintenance et le nettoyage à partir du regard de visite.

NOUVELLE POMPE DOSEUSE DOSATRON HAUT DÉBIT POUR LA POTABILISATION OU LA DÉSINFECTION



Basée sur la technologie Dosatron, qui conçoit depuis 40 ans, des systèmes de dosage sans électricité utilisés dans de nombreux domaines, dont ceux de la potabilisation et de la désinfection, la nouvelle ligne de pompes doseuses D30 Water Line offre une solution pour le dosage haut débit sans raccordement électrique. Elle est conçue spécialement pour doser les additifs alcalins ou acides dans l'eau.

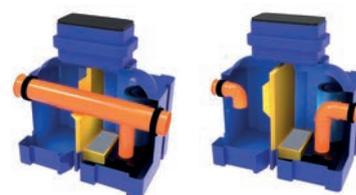
Les additifs sont injectés en continu sur une plage de dosage rigoureusement proportionnel au volume d'eau qui traverse la pompe. Cette plage de réglage de 0.003 % à 0,03 % pour le D30WL30000, et de 0.02 à 0,2 % pour le D30WL5000 est ajustable sur des débits allant de 8.000 l/h à 30.000 l/h. Soit respectivement des plages d'injection de 0,24 l/h à 9 l/h et 1,6 l/h à 60 l/h.

Simple d'installation, d'utilisation et d'entretien, la nouvelle ligne D30 Water Line haut débit se caractérise par un corps de pompe en polypropylène, des joints Aflas adaptés aux produits alcalins, ou viton adaptés aux produits acides.

La précision et la répétabilité du dosage est toujours assurée. Elle est auto-amorçante, ce qui simplifie les phases de mise en route. Sa maintenance s'effectue sans outil.

Le doseur D30 Water Line haut débit a bénéficié d'une démarche d'éco-conception en collaboration avec l'APESA et a obtenu l'attestation de conformité sanitaire (ACS) obligatoire pour tout équipement en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine. Il sera disponible en mai 2020.

UN NOUVEAU SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES CHEZ SEBICO



Sebico a développé et breveté un nouveau séparateur d'hydrocarbures dont le niveau de traitement de l'effluent en fait l'un des plus performant du marché avec une teneur résiduelle en hydrocarbures inférieure à 0,1 mg/l. La norme détermine la taille nominale des séparateurs par leurs performances hydrauliques suivant deux classes qui correspondent à leur teneur résiduelle maximale d'hydrocarbures en rejet : classe 1 < 5 mg/l, classe 2 < 100 mg/l. L'efficacité du nouveau séparateur d'hydrocarbures hybride Sebico se traduit par un rejet bien en deçà de ces 2 classes.

Le séparateur hybride Sebico, avec ou sans déversoir d'orage, est équipé de deux modules coalesceurs pour la séparation des hydrocarbures. Contrairement aux solutions disponibles sur le marché qui utilisent un filtre coalesceur typique en nid d'abeilles, le module coalesceur des séparateurs hybrides Sebico est construit sur la base des anneaux de Bialecki : des pièces de forme en polypropylène permettant un procédé de coalescence beaucoup plus efficace et la liaison de petites molécules d'hydrocarbures en de plus grosses molécules.

Rappelons que le séparateur est indiqué partout où les eaux usées contiennent des quantités non conformes d'hydrocarbures : stations-services, stations de lavage de véhicules et de machines, garages, parkings et routes, aéroports, ports, parcs à ferraille, établissements industriels, centres de stockage et de distribution de carburants, raffineries... etc.

UN MONOBLOC AVEC DEUX TYPES DE VANNES POUR DES INSTALLATIONS EN ESPACE RÉDUIT



Le nouveau monobloc Wika type IBM est compact et robuste. La vanne d'instrumentation est disponible en option avec des raccords filetés soudés à 90°, des vannes à boisseau sphérique et/ou des vannes à pointeau.

En raison de ses propriétés et de ses dimensions, le monobloc IBM est particulièrement adapté pour protéger les instruments de mesure dans les panneaux de commande de tête de puits et les systèmes d'échantillonnage pour l'analyse des process.

Le modèle IBM peut être conçu pour des pressions de fonctionnement jusqu'à 10.000 psi (690 bar). Même avec une telle charge, la qualité de fabrication de la vanne permet une manipulation en douceur avec un faible couple. Les versions avec robinets à boisseau sphérique offrent également un système d'étanchéité polymère-métal redondant avec une étanchéité testée conformément à la norme BS6755 / ISO 5208, taux de fuite A. Selon l'application, le nouveau monobloc peut être configuré avec deux niveaux d'isolement et une purge (double block and bleed) ou un isolement et une purge (block and bleed). Le modèle IBM remplit principalement une fonction de protection en amont, d'isolement

directement dans la conduite ou en bout de package de raccordement. Wika propose l'assemblage des instruments de mesure avec les éléments de protection selon les besoins spécifiques client.

Les ensembles montés sont livrés prêt à l'emploi et testés contre les fuites.

UN NOUVEAU TRANSMETTEUR PORTABLE MULTIPARAMÈTRE CHEZ ENDRESS+HAUSER POUR SURVEILLER SIMPLEMENT LES VALEURS MESURÉES



Avec le transmetteur portable CML18, il est possible de mesurer le pH, le potentiel redox, la conductivité et l'oxygène dissous, au moyen d'un seul appareil. Grâce à la technologie Memosens numérique, passer d'un capteur à un autre est un jeu d'enfant. Le transmetteur reconnaît immédiatement le capteur raccordé, télécharge les données sauvegardées du capteur et affiche la bonne valeur mesurée. Les capteurs n'ont plus besoin d'être étalonnés sur site et peuvent être pré-étalonnés au laboratoire. Il est possible de surveiller le process sur une plus longue période en utilisant la fonction datalogger de l'appareil qui mémorise plus de 10.000 valeurs.

Le Liquiline Mobile CML18 et sa technologie Memosens garantissent la sécurité

des données ainsi que les valeurs mesurées. L'appareil fournit des valeurs correctes à tout moment et en tout lieu. Les capteurs Memosens sont équipés d'un microprocesseur intégré dans leurs têtes, qui convertissent tous les signaux de capteurs en un signal numérique fort, les rendant insensibles à l'humidité ou à d'autres influences. La fiabilité des mesures et la rapidité de la transmission du signal permettent aux utilisateurs de garantir le bon fonctionnement de leur process ainsi que d'en optimiser les conditions.

L'utilisation de différentes techniques de mesure peut entraîner des écarts entre les valeurs mesurées au laboratoire et celles du process. Avec le CML18, les capteurs Memosens utilisés dans le process peuvent aussi être utilisés en laboratoire. Cela garantit la cohérence des données.

Pour les cas nécessitant un temps de réponse plus rapide, la nouvelle sonde de pH CPL51E, qui utilise la même technologie Memosens que les capteurs de process, permet un temps de réponse encore plus rapide. Elle est particulièrement intéressante pour les liquides à faible conductivité ionique par exemple.

Le Liquiline Mobile CML18 peut être utilisé et configuré facilement grâce à l'application SmartBlue, téléchargeable gratuitement sur tablettes et smartphones. Toutes les valeurs mesurées et données des capteurs sont transférées vers SmartBlue via une connexion Bluetooth sécurisée. L'application permet d'effectuer des réglages, des étalonnages et de lire les données des capteurs et les valeurs mesurées dans le temps. Par ailleurs, le transmetteur portable CML18 dispose d'une fonction de recharge sans fil intégrée, qui permet son rechargement à l'aide d'un chargeur inductif, tout aussi facilement qu'avec un smartphone.

Guide des Nouveautés Techniques 2020

Premier des deux suppléments de la revue L'Eau, L'Industrie, Les Nuisances, le Guide des Nouveautés techniques rassemble sous forme de notices techniques, les nouveaux matériels, produits, procédés et savoir-faire développés récemment dans le domaine de l'eau.

L'EAU
L'INDUSTRIE
LES NUISANCES

NT

LE GUIDE INTERACTIF
DES NOUVEAUTÉS
TECHNIQUES 2020